

ОПОРЫ И ПОДВЕСКИ  
СТАНЦИОННЫХ ТРУБОПРОВОДОВ  
С ПАРАМЕТРАМИ СРЕДЫ  
 $P_{\text{раб}} \leq 2,2 \text{ МПа (22 кгс/см}^2\text{)}$  и  $t_{\text{раб}} = 425^\circ \text{С}$   
ТЭС, АЭС И ПЫЛЕГАЗОВОЗДУХОПРОВОДОВ ТЭС  
ИЗ УНИФИЦИРОВАННЫХ ДЕТАЛЕЙ

Часть 2

ОПОРЫ ПОДВИЖНЫЕ  
И НЕПОДВИЖНЫЕ

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
1716/12	28.03.80			

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 18-145.000 -									Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		09
				<u>Документация</u>											
13			18-145.000СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Детали</u>											
11	1		18-138.001-01	Ребро	4	4	4	4	4	4	6	6	6	6	
11	2		18-138.002-02	Основание	4	4	4	4	4	4	6	6	6	6	
11	3		18-145.001-06	Труба	1										
			-08	Труба		1									
			-10	Труба			1								
			-12	Труба				1							
			-14	Труба					1						
			-16	Труба						1					

2	-	изв. 362	саш	10.88
1	1	изм. 293	имл	9.85
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разроб.	Бедикевича	18-145		
Пров.	Паутов			
Рук. бр.	Витченко			
И. контр.	Баскинский			
Утв.	Незмас			

18-145.000

Втулка  
для прохода через  
перекрытие

Лист	Лист	Листов
01A	1	3
Институт Энергомонтажпроект Ленинградский филиал		

Формат И

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
17161/2	28.03.80 Мс			

Формат	Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	Кал. на исполн. 18-145.000-										Примечание		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09			
11		3	18-145.001-18	Труба							1						
			-20	Труба								1					
			-22	Труба									1				
			-24	Труба											1		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	18-145.000	Лист
						2

Копировал

Формат 41

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № дубл.	Подп. и дата

Формат	Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на устан. ЛВ-145.000						Примечание	
					10	11	12	13	14	15		
				<u>Документация</u>								
		13	ЛВ-145.000 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×		
				<u>Детали</u>								
		11	ЛВ-138.001 - 01	Ребра	6	6	10	10	10	10		
		11	ЛВ-138.002 - 02	Основание	6	6	10	10	10	10		
		11	ЛВ-145.001 - 26	Труба	1							
			-28	Труба		1						
			-30	Труба			1					
			-31	Труба				1				
			-34	Труба					1			
			-35	Труба						1		

И	№	Исб. 293	Исх	Листы
Изд.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ЛВ-145.000

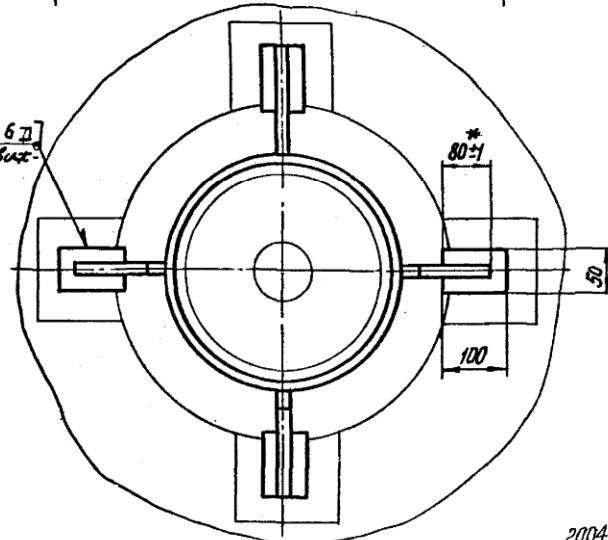
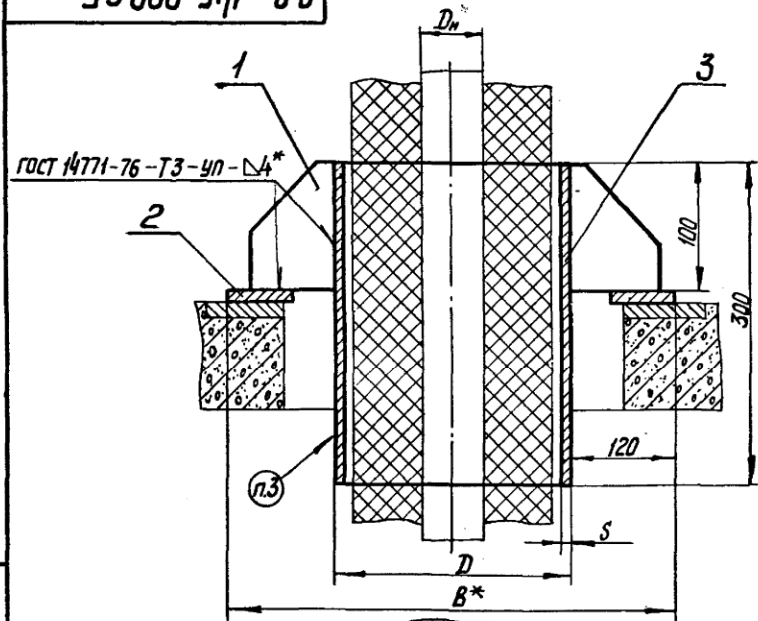
Лист  
3

Копировал

Формат 11

49

Л 8-145.000 СБ



5. Остальные технические требования по ТУ 34-42-10380-83 по 18-138.000 ИИ

Размеры в мм

Обозначение	D <sub>n</sub>			D	S	B*	Масса, кг
	при t среды, °C						
	200	300	425				
Л 8-145.000	57	—	—	219	6	460	9,7
-01	76	57	—	273		515	14,0
-02	89; 108	76; 89	57	325		565	16,5
-03	133	108	76; 108	377	9	615	26,7
-04	159	133; 159	108	426	7	665	24,0
-05	219	—	133; 159	478		720	26,7
-06	273	219	—	530	8	770	34,1
-07	325; 377	273; 325	219; 273	630		920	40,0
-08	426	377	325	720		960	45,2
-09	478; 530	426; 478	377; 426	820	9	1060	51,2
-10	630	530	—	920		1160	64,0
-11	720	630	—	1020		1260	77,9
-12	820; 920	720; 820	—	1220	11	1460	103,8
-13	1020	920; 1020	—	1420		1660	150,5
-14	1220	1220	—	1620	14	1860	176,0
-15	1420	1420	—	1760		2000	186,0

- 1. Проволока сварочная Св-0,8 ГОСТ 2246-70.
- 2. Размеры для справок, кроме отмеченных \*.
- 3. Маркировать по ТУ 34-42-10380-83-2004 (4)
- 4. Технические требования по сварке и материалу по ГОСТ 34-42-723-85 с-изм1 Л8-138.000 ИИ

ИИ № подл. Подп. и дата 17.10/13 22.02.80  
Взам. инв. № инв. № дубл. Подп. и дата

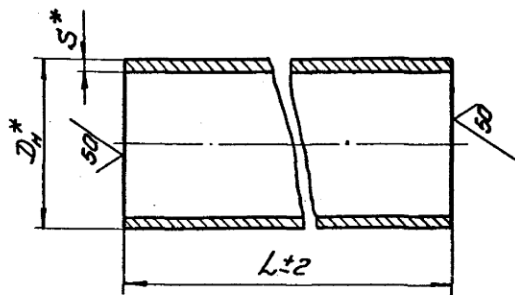
4	-	Ильин	ИИ	20.06
3	-	Ильин	ИИ	10.09
2	-	Ильин	ИИ	10.09
1	ИИ	Ильин	ИИ	10.09
Изм.	Лист	№ док. ИИ	Подп.	Дата
Разраб.	Гранич	Ильин	ИИ	10.09
Провер.	Паутов	Ильин	ИИ	10.09
Т. контр.	Белитченко	Ильин	ИИ	10.09
Гл. констр.	Незнаев	Ильин	ИИ	10.09
И. контр.	Басканичева	Ильин	ИИ	10.09
Утв.	Есарев	Ильин	ИИ	10.09

**Л 8 - 145.000 СБ**

**Втулка для прохода через перекрытие**  
**Сварочный чертеж**

Лит.	Масштаб	Масштаб
0 А	Ст. табл.	—
Лист	Листов 1	
Институт Энергомонтажпроект Ленинградский филиал		

формат: 12



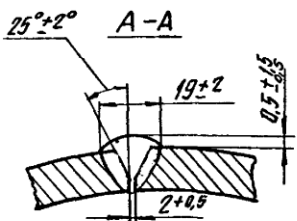
Размеры в мм

Наименование	Обозначение 18-145.001-												
	-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12
$D_n^*$	76	89	108	133	159	219	273	325	377				
$S^*$	3	3	3,5	3,5	4,5	6	6	6	6	6	6	9	9
$L$	700						300	700	300	700	300	700	300
Масса, кг	3,8	4,5	6,3	7,8	12,0	22,0	7,5	27,6	11,9	33,0	14,3	57,2	24,5

Размеры в мм

Наименование	Обозначение 18-145.001-																								
	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33**	34	35**		
$D_n^*$	426	478	530	630	720	820	920	1020	1220	1420	1620	1820	1760												
$S^*$	7	7	7	7	8	8	8	8	8	8	8	9	9	10	10	11	11	14	14	14	14	14	14	14	
$L$	700	300	700	300	700	300	700	300	700	300	700	300	700	300	700	300	700	300	300	700	700	300	300	300	
Масса, кг	50,6	21,8	57,0	24,5	72,0	30,9	86,0	36,8	98,4	32,0	112,2	48,0	141,5	60,8	174,5	74,7	230,0	98,4	145,5	345,0	394,0	169	182		

Уд. Л. 100000. Разрешено в газете Восток-Запад № 116 от 28.03.90 г. Л. 17-16:12



② 3\*\* Для типоразмера 18-145.001-35  
 материал: лист Б-ПН-14 ГОСТ 19907-74  
 В Ст 3 сп ГОСТ 14637-79 89

4. При изготовлении из листа сварный шов выполнять, как показано на сечении А-А.

5. Сварной шов по ГОСТ 5254-80  
 Электрод Э42 А по ГОСТ 9467-75.

1. \*Размеры для справок.

2. Материал: труба  $D_n \times S$  по ГОСТ 10704-76 из стали В Ст 3 сп: технические требования по ГОСТ 10705-63\* для  $D_n \leq 377$  мм и по ГОСТ 10706-76 для  $D_n \geq 426$  мм. 80\* 76\*

18-145.001			
2	-	116	1629ШН
1	из	293	1/20
Изм.	Лист	№ док.	Подп.
Разраб.	Баркова	В.В.	
Провер.	Горбачев		
Т.контр.			
Рис. бр.			
И.контр.	Баскачова	10.80	
Этв.	Величенко	В.В.	
Труба		Лист	Листов 1
См. п. 2		Институт Энергомонтажпроект Ленинградский филиал	